

HTX COOLANT CI

Additif pour liquide de refroidissement / Anticorrosion



TOTAL



HTX COOLANT CI est un additif pour liquide refroidissement: concentré aqueux d'inhibiteurs spécifiques de corrosion et de cavitation.

Utilisations

- Dilué à 10 % pour une application compétition, **HTX COOLANT CI** assure la protection anticorrosion du bloc moteur et des circuits de refroidissement.
- L'usage d'une eau déminéralisée ou dé-ionisée est recommandée afin d'obtenir la meilleure performance de **HTX COOLANT CI**.
- Il est important de mélanger **HTX COOLANT CI** avec l'eau déminéralisée au préalable afin de s'assurer que le mélange soit homogène dans le circuit de refroidissement.
- L'utilisation de **HTX COOLANT CI** est soumise à l'application stricte des recommandations expliquées dans cette fiche technique.
- **HTX COOLANT CI** est un produit utilisé par de nombreux teams, en Formule 1 notamment et est approuvée par Peugeot Sport et Citroën Racing.

Caractéristiques

	Méthode	Unités	Valeurs typiques
COULEUR	Visuel		Incolore
DENSITE A 20°C	ASTM D 1122	kg/m ³	1,05
pH	ASTM D 1287	Index	9,4
POINT DE TROUBLE	-	°C	-15
pH DILUE A 10% EN VOLUME	ASTM D 1287	Index	8,1
POINT D'EBULLITION A 10% EN VOLUME	ASTM D 86	°C	100,6
CONDUCTIVITE THERMIQUE A 20°C A 10% EN VOLUME	-	W/mK	0,58



HTX COOLANT CI

Additif pour liquide de refroidissement / Anticorrosion



TOTAL

Propriétés

AVANTAGES		PROPRIETES
Protections anticorrosion et anti-cavitation	→	HTX COOLANT CI assure une protection contre la cavitation et la corrosion bien supérieure à celle procurée par les produits de «traitement d'eau» classiques.
Pas de formation de dépôt	→	La formulation uniquement à partir d'additifs organiques, permet à HTX COOLANT CI de supprimer les risques de formation de dépôts durs en particulier au voisinage des hauts de chemise, culasses, tubes d'échangeur de chaleur assurant : - La conservation des échanges thermiques et de la propreté du circuit de refroidissement. - La suppression des risques d'usure des conduites par les particules dures en circulation.
Protection de l'environnement	→	HTX COOLANT CI ne contient pas de composant toxique tel que le monoéthylène glycol (composant antigel courant).
Meilleure stabilité dans le temps	→	Grâce à l'utilisation d'additifs inhibiteurs organiques plus stables dans le temps et qui ne se consomment pas, HTX COOLANT CI permet le maintien des propriétés anticorrosion, anti-cavitation.
Echanges thermiques accrus	→	Les meilleurs niveaux de protection sont obtenus avec HTX COOLANT CI en dilution dans de l'eau déminéralisée ou dé-ionisée, ainsi exempte de zinc, de chlorures ou de sulfates.

Recommandations

- Une dilution du produit à 10 % est recommandée pour l'emploi du **HTX COOLANT CI** comme produit de protection des circuits de refroidissement des moteurs lors de leur rodage au banc d'essai et pendant leur stockage.
- En cas d'utilisation d'un autre liquide de refroidissement avant **HTX COOLANT CI**, il est **indispensable de vidanger totalement le circuit de refroidissement (avec purges des parties basses et zones de rétention) et de procéder à un rinçage approfondi** avec **HTX COOLANT CI** avant d'envisager son usage.
- Après ouverture du bidon, il est recommandé de conserver **HTX COOLANT CI** dans son emballage d'origine, à l'abri de la chaleur et de l'humidité, et de consommer le produit dans les 12 mois.

